

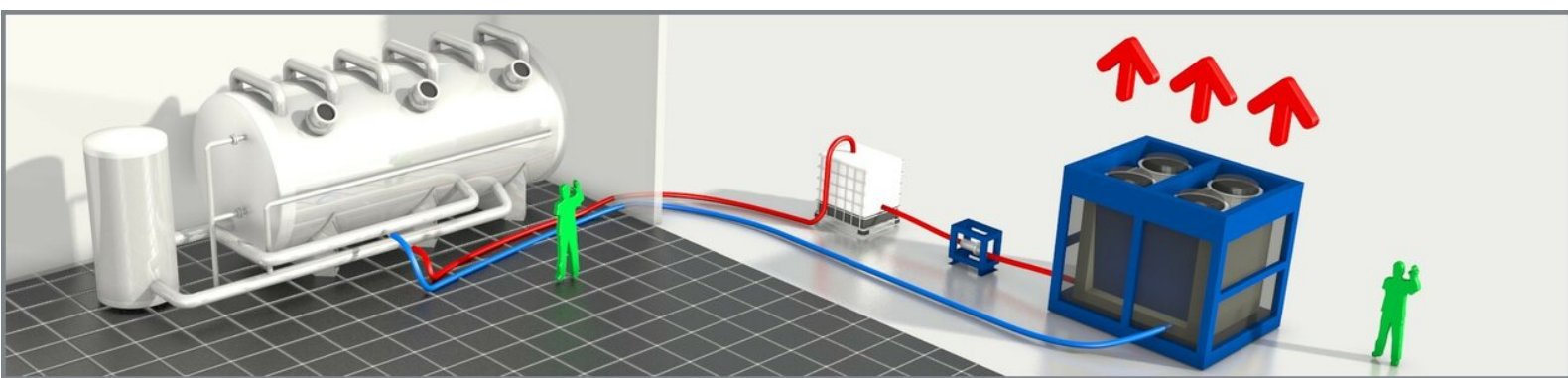


## Kaltwassersätze

### CH05D Kaltwassersatz

Luftgekühlter Kaltwassersatz (Chiller), Kälteleistung 50 kW, mit eingebauter Wasserpumpe und Ausgleichsbehälter. Der Kaltwassersatz ist energiesparend, betriebsfertig und hat einen niedrigen Schallpegel. Der Kaltwassersatz ist in einen stabilen Rahmen eingebaut. Der Kondensator ist durch ein stoßfestes Gitter geschützt. Mit einem Stapler oder Kran lässt sich die Kältemaschine einfach versetzen.

## Technische Daten CH05D



Kälteleistung <sup>1</sup>	55.3 kW	Phasen <sup>2</sup>	3 + N + A	Breite <sup>2</sup>	1200 mm
Leistungsaufnahme	24 kW	Interne Pumpe <sup>2</sup>	Ja	Höhe <sup>3</sup>	2050 mm
Nennstrom	43 A	Höchstwert <sup>2</sup>	4 bar	Gewicht <sup>3</sup>	1006 kg
Spannung <sup>2</sup>	400 V	Nenn Druckverlust <sup>2</sup>	30 kPa	Schallpegel (in 10 m) <sup>3</sup>	45 dB(A)
Empfohlene Sicherungen <sup>2</sup>	63 A	Länge <sup>2</sup>	2800 mm		

<sup>1</sup> Luft außen 35 °C Luftaustritt 27 °C

<sup>2</sup> Wenn zusätzliche Nachheizung verwendet wird

<sup>3</sup> Ohne Top-Box 1620 x 780 x 1820